

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

Warszawa, dnia 26 lutego 2021 r.

DECYZJA Nr M-252/2-21

Na podstawie art. 9 ust. 1, 2 i 4 ustawy z dnia 21 grudnia 2000 r. o dozorcze technicznym (Dz. U. z 2019 r. poz. 667, z późn. zm.) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256)

uprawnia się

TMK-INOX Limited Liability Company
623401 Sverdlovsk region, Kamensk-Uralsky
Zavodskoy proezd 1
Rosja

do wytwarzania

rur stalowych bez szwu

zobowiązując jednocześnie do przestrzegania warunków uprawnienia, określonych w załączniku nr 1 do decyzji.

Zakres uprawnienia określony jest w załączniku nr 2 do decyzji.

Decyzja obowiązuje do dnia 25 lutego 2023 r.

UZASADNIENIE

Na podstawie art. 107 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego odstąpiono od sporządzenia uzasadnienia.

PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki

POUCZENIE: Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo do wniesienia odwołania do Ministra Rozwoju, Pracy i Technologii, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji, za pośrednictwem Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego, ul. Szczęśliwicka 34, 02-353 Warszawa. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Załączniki:

Nr 1. Warunki uprawnienia

Nr 2. Zakres uprawnienia

WARUNKI UPRAWNIENIA

TMK-INOX Limited Liability Company
623401 Sverdlovsk region, Kamensk-Uralsky
Zavodskoy proezd 1
Rosja

1. POSTANOWIENIA OGÓLNE

1.1. Przedmiot i zakres uprawnienia

1.1.1. Niniejsze warunki dotyczą uprawnienia do wytwarzania rur stalowych bez szwu.

1.1.2. Szczegółowy zakres uprawnienia zawarty jest w załączniku nr 2 do decyzji nr M-252/2-21.

1.2. Dokumenty związane

Normy:

EN 10204	Metallic products – Types of inspection documents Wyroby metalowe. Rodzaje dokumentów kontroli
EN 10216-5	Seamless steel tubes for purposes – Technical delivery conditions – Part 5: Stainless steel tubes Rury stalowe bez szwu do zastosowań ciśnieniowych – Warunki techniczne dostawy – Część 5: Rury ze stali odpornych na korozję.
ASTM A213/ ASME SA213/	Standard Specification for Seamless Ferritic and Austenitic Alloy Steel Boiler, Superheater, and Heat Exchanger Tubes
ASTM A268/ ASME SA268	Standard Specification for Seamless and Welded Ferritic and Martensitic Stainless Steel Tubing for General Service
ASTM A312/ ASME SA312	Standard Specification for Seamless, Welded, and Heavily Cold Worked Austenitic Stainless Steel Pipes
ГОСТ 9941	Трубы бесшовные холодно- и тепलोдеформированные из коррозионно-стойкой стали.

1.3. Wymagania ogólne

Rury stalowe bez szwu dostarczane do Polski powinny spełniać wymagania zawarte w odpowiednich normach/specyfikacjach technicznych wymienionych w pkt.1.2 niniejszych warunków.

2. POSTANOWIENIA SZCZEGÓŁOWE

2.1. Wytwarzanie

Rury stalowe bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych, wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków.

2.2. Kontrola i badania

2.2.1. Zakładowa kontrola jakości powinna sprawować nadzór nad prawidłowym wytwarzaniem rur stalowych bez szwu, a także dokonywać kontroli oraz badań rur stalowych bez szwu w zakresie zgodnym z wymaganiami odnośnych norm /specyfikacji technicznych.

2.2.2. Kontrola i badanie rur stalowych bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych.

2.2.3. Po przeprowadzeniu kontroli odbiorczej rur stalowych bez szwu, zakładowa kontrola jakości powinna wystawić świadectwo odbioru 3.1 według EN 10204.

- 2.2.4.** Na żądanie zamawiającego wynikające ze szczególnych wymagań (np: warunki techniczne, konstrukcja urządzenia) kontrola odbiorcza rur stalowych bez szwu powinna być przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT.
- 2.2.5.** Kontrola odbiorcza rur stalowych bez szwu, przeprowadzona u wytwórcy przez inspektora UDT, powinna być poświadczona świadectwem odbioru 3.2 według EN 10204.
- 2.2.6.** W świadectwie odbioru 3.2 zakład powinien umieszczać informację: „Zakład uprawniony przez UDT – uprawnienie nr M-250/2-21.

2.3 Znakowanie

Oznakowanie rur stalowych bez szwu powinno być zgodne z wymaganiami odpowiednich norm/specyfikacji technicznych wymienionych w pkt 1.2 niniejszych warunków

3. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

- 3.1.** Wytwarzający jest zobowiązany zawiadomić Urząd Dozoru Technicznego, o każdej zmianie danych zawartych we wniosku o uprawnienie zakładu oraz w załącznikach do tego wniosku, będących podstawą określenia zakresu i warunków niniejszego uprawnienia.
- 3.2.** Zmiana zakresu lub warunków uprawnienia może nastąpić wyłącznie na podstawie decyzji Prezesa Urzędu Dozoru Technicznego.
- 3.3.** Prezes Urzędu Dozoru Technicznego zawiesi uprawnienie w przypadku stwierdzenia:
- a) nie przestrzegania warunków określonych w niniejszym uprawnieniu,
 - b) niewłaściwej jakości wytwarzanych rur stalowych bez szwu, mającej wpływ na bezpieczeństwo eksploatacji urządzenia ciśnieniowego.
- 3.4.** Prezes Urzędu Dozoru Technicznego cofnie uprawnienie w przypadku nie usunięcia w wyznaczonym terminie uchybień stanowiących podstawę zawieszenia uprawnienia.

**PREZES
URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO**


z up. Dyrektor Departamentu Techniki
Jacek Kocięcki

ZAKRES UPRAWNIENIA

TMK-INOX Limited Liability Company
623401 Sverdlovsk region, Kamensk-Uralsky
Zavodskoy proezd 1
Rosja

1. PRZEDMIOT I WARUNKI UPRAWNIENIA

1.1. Niniejszy zakres uprawnienia dotyczy wytwarzania rur stalowych bez szwu wykonanych na zimno stosowanych do wytwarzania, naprawy lub modernizacji urządzeń technicznych podlegających dozorowi technicznemu.

1.2. Warunki uprawnienia określone są w załączniku nr 1 do Decyzji nr M-252/2-21.

2. ZAKRES UPRAWNIENIA

2.1. stalowe rury bez szwu wykonane na zimno

Gatunki stali i normy wyrobu

Lp.	GATUNEK STALI	NUMER MATERIAŁU/ UNS	NORMA / SPECYFIKACJE TECHNICZNE	ZAKRES WYMIAROWY	
				ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA [mm]	GRUBOŚĆ ŚCIANKI [mm]
1.	1.4301	X5CrNi18-10	EN 10216-5	6-114	0,20-10,0
	1.4306	X2CrNi19-11			
	1.4541	X6CrNiTi18-10			
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2			
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2			
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2			
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3			
	1.4307	X2CrNi18-9			
	1.4878	X8CrNiTi18-10			
	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4			
2.	TP304	S30400	ASTM A312 ASTM A213	6-114	0,20-10,0
	TP304L	S30403			
	TP304H	S30409			
	TP316	S31600			
	TP316L	S31603			
	TP316Ti	S31635			
	TP321	S32100			
	TP321H	S32109			
	TP347	S34565			
	TP347H	S34709			
	2507	S32750			
3.	08X18H10T	08X18H10T	ГОСТ 9941	6-114	0,20-10,0
	12X18H10T	12X18H10T			
	15X25T	15X25T			
4.	TP410	S41000	ASTM A268	6-114	0,20-10,0

PREZES

URZĘDU DOZORU TECHNICZNEGO

z up. Dyrektor Departamentu Techniki

Jacek Kocięcki